

ПОШАГОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ УСТРОЙСТВА

Рассоединяем корпус изделия с исполнительным механизмом (двигателем). В основании корпуса сверлим отверстия для его крепления на кузове. Отверстия рассверливаем конусной фрезой таким образом, чтобы



головка конусного винта, которым будет крепиться изделие, была максимально утоплена в тело корпуса. Рекомендуемые винты для крепления - M4, M5, M6.

Кроме отверстий, через которые изделие будет прикручено к автомобилю, в кузове автомобиля также необходимо просверлить отверстие диаметром 10-12 мм, через которое будет протянута спираль. Из барабана извлекаются фиксаторы, откусываются, после чего извлекаются тросы (перед этим следует для себя обязательно отметить куда какой трос заходит, а также обязательно обратить внимание на то, что после разъединения из пластиковых направляющих - место куда заходит оплетка троса, могут выпасть пружины, которые нужно сохранить)



Прикручиваем корпус изделия конусными винтами (винты должны быть обязательно «под потай» (конусными), чтобы не мешать работе изделия

Выбираем место для установки исполнительного механизма (мотора). В зависимости от марки авто, это место может быть разным. В данном случае этим местом является ниша за задним правым фонарем крышки багажника. Необходимыми условиями при выборе этого места является:

- чтобы после монтажа ни одна из подвижных частей механизма не соприкасалась с деталями кузова авто.
- чтобы пластиковые направляющие были развернуты в сторону отверстия через которую продевается спираль (спираль в конечном счёте должна идти по максимально прямой траектории)





Изготавливаем кронштейн крепления двигателя с учетом конструктивных особенностей выбранного места

5

Устанавливаем исполнительный механизм в предварительно подготовленную нишу

6



Подгоняем (укорачиваем) длину спирали таким образом, чтобы она плотно упиралась в пластиковые направляющие, предварительно из спирали удалив трос.

При достаточно точной подгонке спирали по длине, пружины, которые до этого стояли в белых пластиковых направляющих можно не устанавливать



7

Торцы спирали обязательно зачищаем «болгаркой»



8



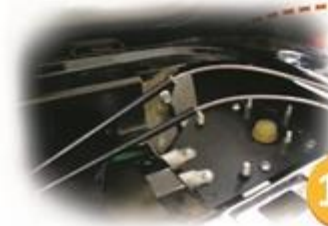
Выход из спирали рассверливаем сверлом диаметром 1.6 - 2 мм.

9

Подготовленные отверстия в спирали, по которой движется трос, должны иметь круглую форму



10



Продвигаем трос в спираль

11

Одеваем металлические наконечники. Подготовленную спираль с одетыми колпачками и продетым тросиком монтируем в пластиковое направляющие

12



Наматываем трос на пластиковый барабан и подгоняем его по длине (укорачиваем) с учетом новой длины спирали.

Длина троса подбирается таким образом, чтобы после установки барабана на двигатель, трос заходящий в спираль был в слегка натянутом состоянии

13



Трос в барабане фиксируется алюминиевыми зажимами так как это показано на фотографиях

14



В том случае если натяжка троса при монтаже оказалась выбрана неверно, ее длину можно оптимально подогнать с помощью регулировки, которая предусмотрена на боковой стенке корпуса изделия (латунный спирало-держатель)

15

После полной установки и проверки работы устройства обязательно необходимо все резьбовые соединения обработать стоп-лаком, либо фиксатором для резьбовых соединений (к примеру: LOCTITE), либо же хотя бы густой масляной краской - это предотвратит самораскручивание винтов при вибрации. Ролики по которым скользит трос, а также место где трос заходит в спираль (прорези в латунном спираледержателе) - необходимо регулярно смазывать обычным моторным маслом - это продлит и улучшит работу устройства. Компания производитель не рекомендует эксплуатировать изделие при температурах ниже ноля градусов

